

# RIVOLUZIONIAMO I RIFIUTI: FIORI DALLA PATTUMIERA

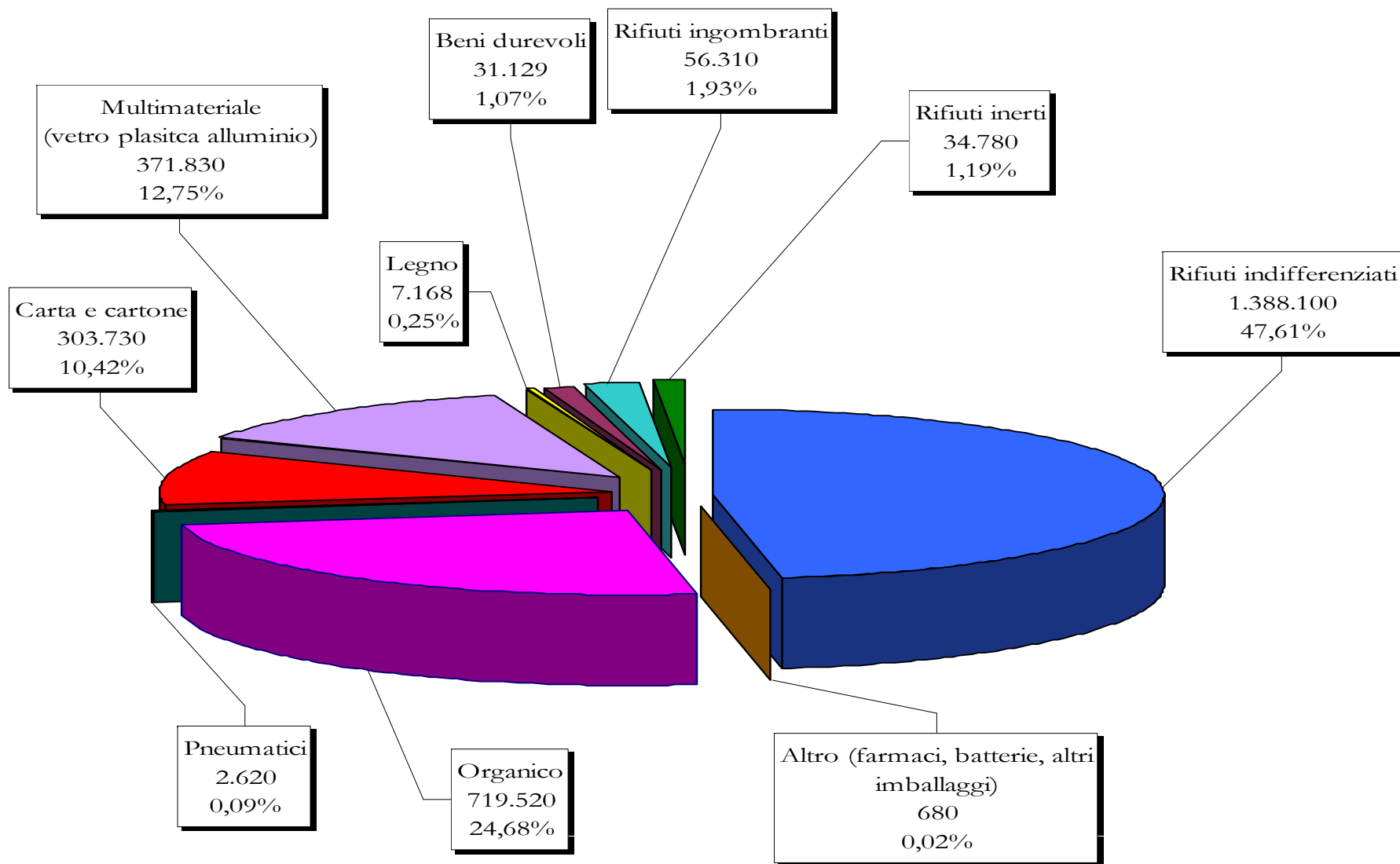


Manoppello, 18 gennaio 2012

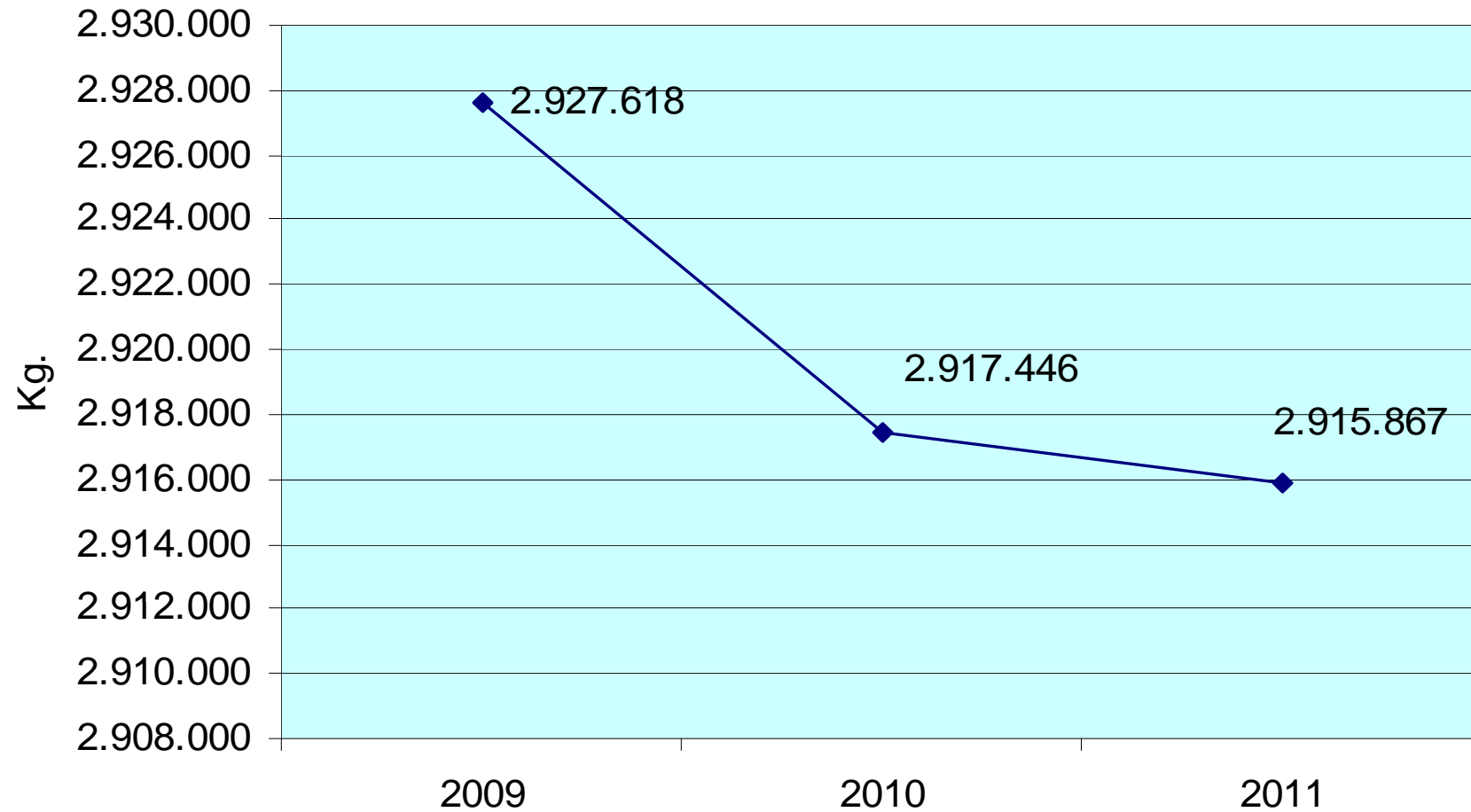
**"IL COMPOSTAGGIO DOMESTICO"**

*a cura di Barbara Toppi, Assessore del Comune di Manoppello*

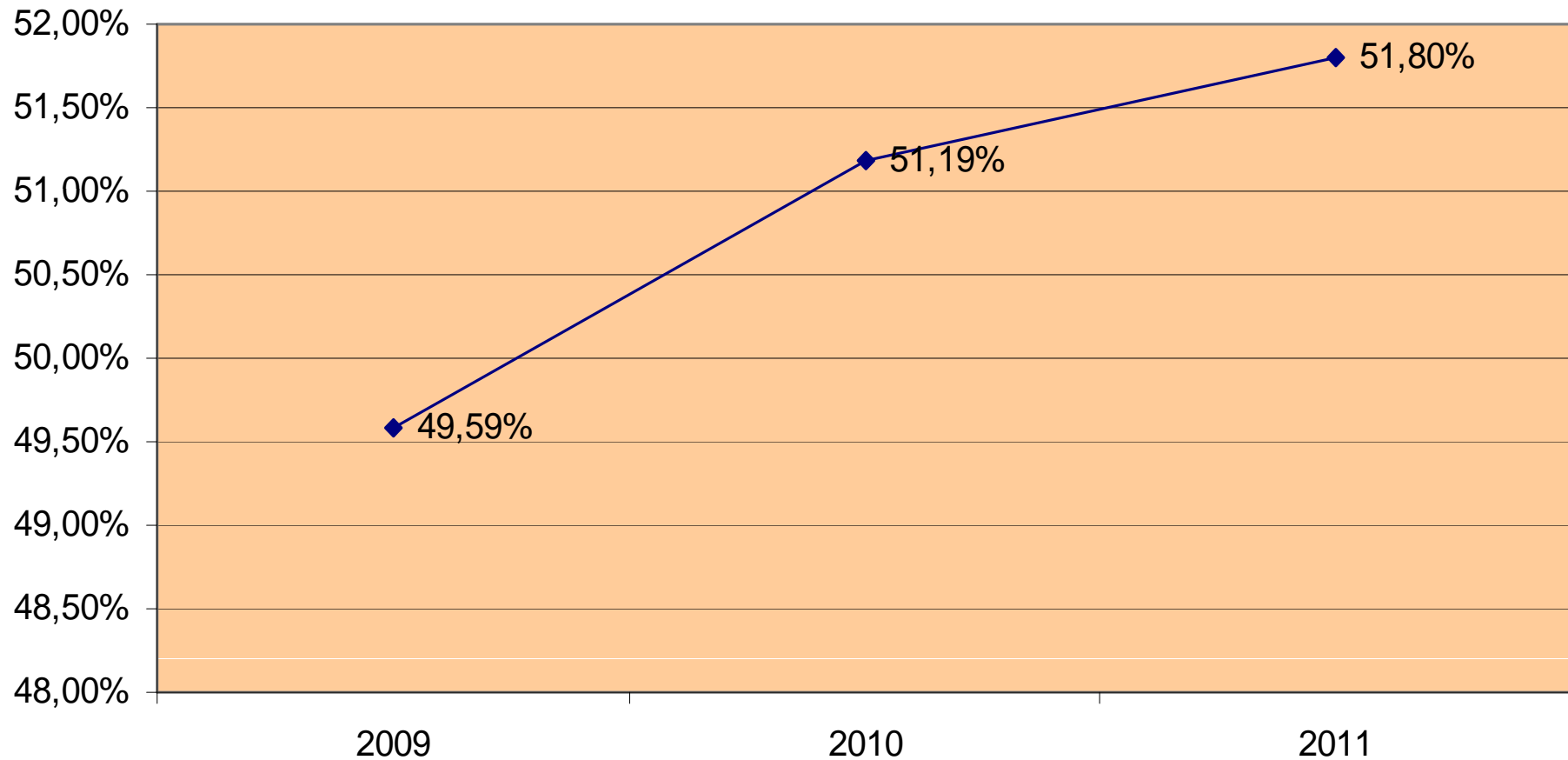
# RIFIUTI PRODOTTI NEL COMUNE DI MANOPPELLO - ANNO 2011



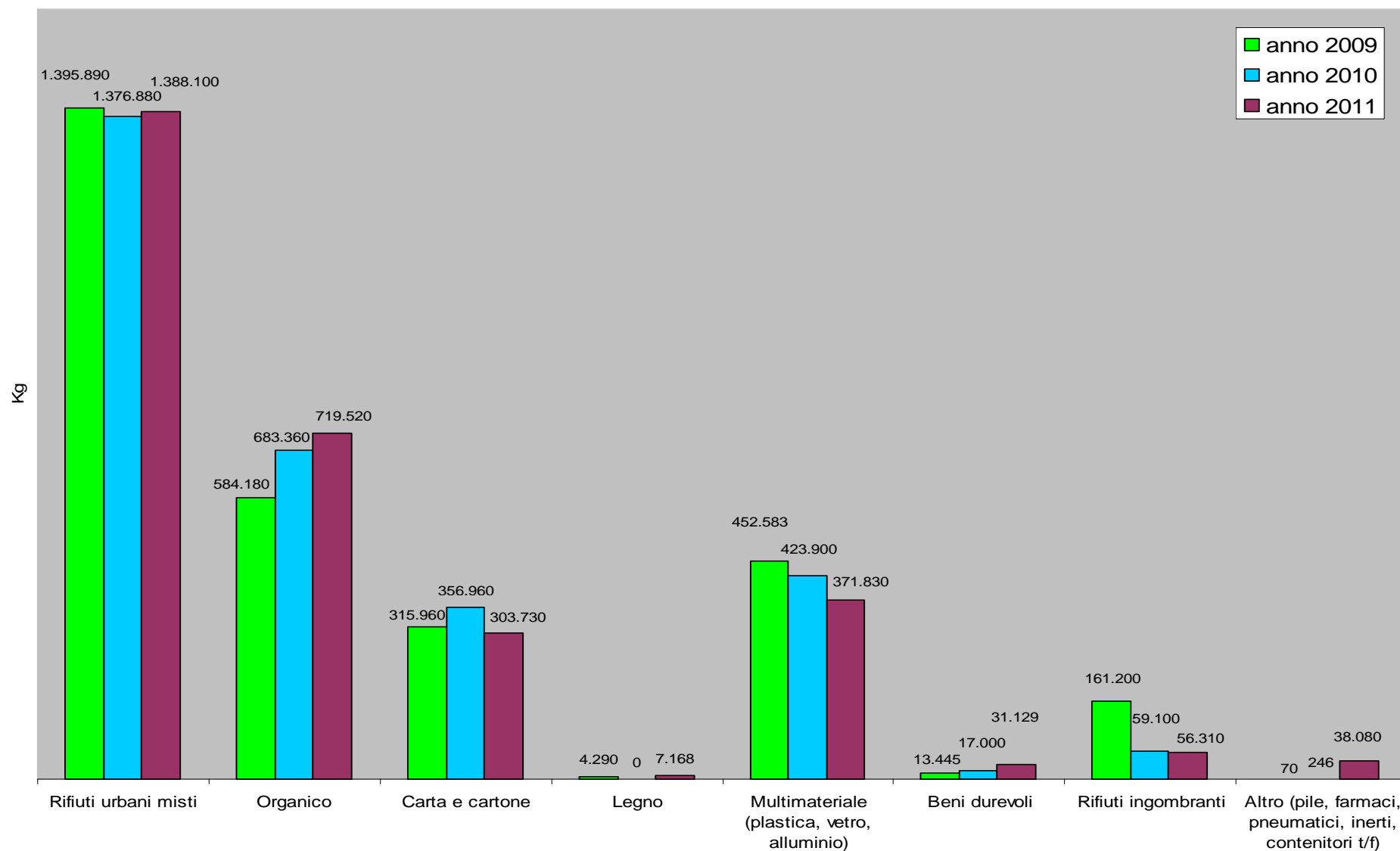
# ANDAMENTO PRODUZIONE RIFIUTI ANNI 2009-2011



# ANDAMENTO PERCENTUALE RACCOLTA DIFFERENZIATA ANNI 2009-2011



# ANDAMENTO PRODUZIONE RIFIUTI DISTINTI PER FRAZIONE MERCEOLOGICA ANNI 2009-2011



# QUALCHE DATO...

- **7.021 abitanti**



- **2.710 famiglie**



- **2.916 t/a di rifiuti**



- **719 t/a di rifiuti organici**



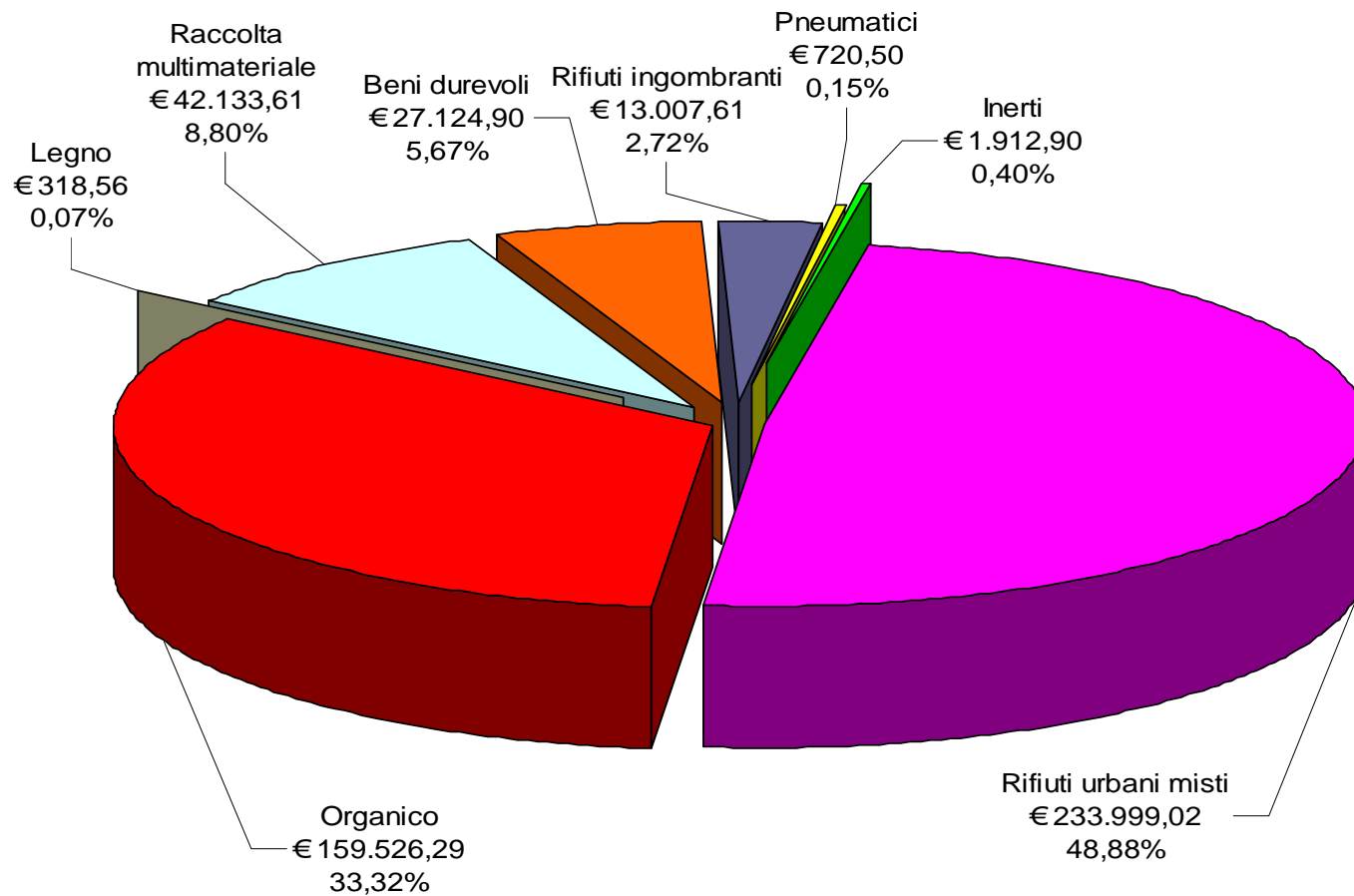
# Quindi:

- un cittadino manoppellese produce circa **415 Kg** di rifiuti all'anno, di cui oltre **100 Kg** biodegradabili;
- una famiglia manoppellese produce in media oltre **1 tonnellata** di rifiuti all'anno, di cui **265 Kg** biodegradabili;



# QUANTO CI E' COSTATO SMALTIRE I RIFIUTI NEL 2011?

**€ 479.000**



# **QUANTO CI COSTERA' SMALTIRE I RIFIUTI ORGANICI NEL 2012?**

**€/t 121**



Se **100 famiglie**  
praticassero  
il compostaggio  
domestico,  
ovvero il  
**3,7% delle famiglie**,  
smaltiremmo circa  
**26 tonnellate**  
di rifiuti in meno, con un  
risparmio per le casse  
comunali di  
**€3.200 l'anno**



# **QUANTO INCASSA IL COMUNE CON LA TARSU?**

**ENTRATE DA TARSU  
FAMIGLIE RESIDENTI**

**€ 508.000**



**TASSA SUI RIFIUTI  
PAGATA MEDIAMENTE DA UNA FAMIGLIA  
(€ 508.000/2.710 famiglie)**

**€ 187**

# **COSA OTTENGO SE FACCIO COMPOSTAGGIO?**

- **UN BUON FERTILIZZANTE**
- **UNA RIDUZIONE DELLA TARSU**



# CHE RIDUZIONE HO SULLA TARSU?

**fino a 3 componenti** → **10%**  
**+ di 3 componenti** → **20%**



# **COME SI RICHIEDE LA RIDUZIONE?**

**BISOGNA PRESENTARE LA  
RICHIESTA AL COMUNE  
ENTRO IL **20 GENNAIO****



**ATTENZIONE:  
LA DOMANDA VA RINNOVATA  
OGNI ANNO!**





# CHI PUO' FARE IL COMPOSTAGGIO DOMESTICO?

- **Chi è residente a Manoppello**
- **e ha la disponibilità di uno spazio verde sul territorio (anche non di proprietà)**



# **SARO' SOGGETTO A CONTROLLO?**

**SONO PREVISTE DELLE  
VERIFICHE PERIODICHE DA  
PARTE DEL COMUNE SUL  
CORRETTO SVOLGIMENTO DEL  
COMPOSTAGGIO DOMESTICO**



# **IL SERVIZIO DI RACCOLTA VERRA' SOSPESO?**



**I NUMERI DI PASSAGGI A  
SETTIMANA PER LA  
RACCOLTA DELL'ORGANICO  
SARANNO RIDOTTI  
GRADUALMENTE**



## **PREVISIONI ...**

**Se 100 famiglie praticano il compostaggio riduciamo le spese di smaltimento di circa € 3.200.**

**Praticando una riduzione TARSU del 10-20% (a seconda dei componenti il nucleo familiare) avremo minori entrate TARSU di circa € 2.400.**

**Complessivamente risparmieremo sulle spese di gestione dei rifiuti di € 800 ogni 100 famiglie**

**E, aspetto più importante ...**



**Avremo una  
riduzione della  
produzione dei  
rifiuti dell'1%**

*"Daí diamantí non nasce niente  
dal letame nascono í fior".*

*(F. De Andrè, Vía del Campo)*



**Grazie!**